



**COATING**

**TRM 0011-000 XX Y**

Densidade: **0,918 g/cm<sup>3</sup>**  
Índice de Fluidez: **30,0 g/10 min**

## Polietileno de Baixa Densidade para Dublagem

### Características

O produto TRM 0011-000 XX Y é um Polietileno de Baixa Densidade utilizado nos processos de dublagem de camadas adesivas, de reforço ou revestimentos de tecidos.

Possui excelente processabilidade com elevado índice de fluidez e não possui aditivos.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30<sup>(1)</sup> mesh, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de 500 Kg ou 1.250 kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores da TRM<sup>®</sup> (ver códigos TRM-000 XX).

### Processamento

O processo de dublagem com resinas TRM 0011-000 XX Y utiliza apenas recursos convencionais.

Temperatura de processo recomendada na dublagem: de 100°C a 150°C (**compatibilizar com a temperatura máxima permitida para o produto base**).

### Aplicações

Dublagem de entretelas em tecidos de algodão e similares.

### Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 792	0,918
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	150
Índice de Fluidez - MFI (190° C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	30,0
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525	85

\* Velocidade de 50 mm/min.

### Notas

- A resina TRM 0011-000 XX Y atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".
  - O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
  - A TRM<sup>®</sup> Resinas Termoplásticas se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.
  - As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
  - Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
  - As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas do produto final.
  - **As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm<sup>3</sup> superior às resinas de cor natural.**
- <sup>(1)</sup> Granulometrias especiais sob consulta

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials | 2) ISQ Instrução Sistema da Qualidade - TRM<sup>®</sup>



Sistema da Qualidade  
Certificado

### TRM<sup>®</sup> Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo  
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8800 - Fax: 55 11 2168-8807  
Site: [www.trmplasticos.com.br](http://www.trmplasticos.com.br)

\*\*\* Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia  
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 11 2102-2978

\*\*\* em fase de certificação