



FLEX
line

TRM 0110-000 XX Y

Densidade: **0,934 g/cm³**
Índice de Fluidez: **20,0 g/10 min**

Composto Semi-Flexível de Polietileno para Rotomoldagem

Características

O produto TRM 0110-000 XX Y - **FLEX** é um composto de Polietileno tecnicamente aditivado para proporcionar alta performance na rotomoldagem.

Possui excelente processabilidade com boas propriedades mecânicas e alto índice de fluidez. Possui aditivação extra com antioxidantes e anti-UV para níveis de proteção classe **UV-06**.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30⁽¹⁾ mesh, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de 500 Kg ou 1.250 kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores da TRM® (ver códigos TRM-000 XX).

Processamento

A moldagem com resinas TRM 0110-000 XX Y - **FLEX** utiliza apenas recursos convencionais.
Temperatura de forno recomendada: 180°C a 250°C.

Aplicações

Rotomoldagem de cones de sinalização viária, balizadores semi-flexíveis, bóias de segurança e defensas para embarcações, brinquedos, manequins e dublagem de esteiras de transporte, etc.

Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	0,934
Resistência ao Impacto IZOD	J/m	ASTM D 256	300
Resistência à Tração no Escoamento	MPa	ASTM D 638*	6,5
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	800
Dureza	Shore D	ASTM D 2240	45
Temperatura inicial de deposição	°C	TE 011 - ISQ	85
Temperatura final de deposição	°C	TE 011 - ISQ	120
Índice de Fluidez - MFI (190° C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	20,0
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525	70

* velocidade de teste: 50 mm/min

Notas

- A resina TRM 0110-000 XX Y - **FLEX** atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".
 - O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
 - A TRM® Resinas Termoplásticas se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.
 - As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
 - Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
 - As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada.
 - **As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm³ superior às resinas de cor natural.**
- ⁽¹⁾ Granulometrias especiais sob consulta

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials | 2) ISQ Instrução Sistema da Qualidade - TRM®



Sistema da Qualidade
Certificado

TRM® Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8800 - Fax: 55 11 2168-8807
Site: www.trmplasticos.com.br

*** Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 11 2102-2978

*** em fase de certificação