



Exotic LINE

TRM 0800-000/XX Y

Densidade: 0,935 g/cm³
Índice de Fluidez: 4,2 g/10 min

Polietileno Linear de Média Densidade para Rotomoldagem

Características

A série de produtos **Exotic LINE** - TRM 0800-000/XX Y é composta com Polietileno Linear de Média Densidade, copolímero de buteno-1 tecnicamente aditivado para rotomoldagem de peças com cores, texturas e acabamentos especiais.

Possui excelente processabilidade, boa resistência à quebra sob tensão ambiental e ao impacto. Aditivação extra com antioxidante e anti-UV para níveis de proteção classe **UV-8**.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags com 500 Kg ou 1250 Kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores TRM[®] (ver códigos TRM-000/XX).

Processamento

A moldagem com resinas TRM 0800-000/XX Y - **Exotic LINE** exige **recursos especiais** de máquina. Faixa de temperatura de forno recomendada: 180°C a 290°C.

Aplicações

Rotomoldagem de peças com características exóticas com acabamentos metálicos, perolados, granitados, etc.

Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	0,935
Resistência ao Impacto IZOD	J/m	ASTM D 256	160
Resistência à Tração no Escoamento	MPa	ASTM D 638*	17
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	1.000
Temperatura Inicial de Deposição	°C	TE-011 - ISQ	125
Temperatura Final de Deposição	°C	TE-011 - ISQ	140
MFI (190°C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	4,2
Resistência à Quebra Sob Tensão Ambiental	h/F50	ASTM D 1693	200
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525	115
Rigidez por Flexão	MPa	ASTM D 747	300

* velocidade de teste: 50 mm/min

Notas

- A resina TRM 0800-000/XX Y - **Exotic LINE** atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".
- O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
- A TRM[®] Resinas Termoplásticas se reserva do direito de alterar ou interromper a produção do produto descrito a qualquer momento.
- As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
- Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
- As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada.
- As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm³ superior às resinas de cor natural.
- Para peças que tenham contato com produtos agressivos deve-se consultar o departamento técnico comercial da TRM.

Legendas: ASTM – American Society Testing Materials

ISQ - Instrução Sistema da Qualidade – TRM[®]



TRM[®] Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 – Planalto – São Bernardo do Campo – São Paulo
CEP 09895-510 – Telefone: 55 11 2168-8888 – Fax: 55 11 2168-8807
Site: www.trmplasticos.com.br

*** Filial: Avenida Leste, quadra B – Poloplast – Camaçari – Bahia
CEP 42801-170 – Telefone: 55 71 2102-2950 – Fax: 55 11 2102-2978